



Спецификация материалов.

Поз.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Примечание.
1	Уголок 50х50х5 L=580мм	шт/кг	2/4,4	
2	Уголок 50х50х5 L=3736мм	шт/кг	1/14,1	
3	Уголок 50х50х5 L=3360мм	шт/кг	1/12,7	
4	Уголок 36х36х4 L=680мм	шт/кг	8/12,0	
5	Штырь-пруток $\varnothing 20$ L=220мм	шт/кг	4/2,2	
6	Косынка усиления приварки штыря 50х50х45°, б=5мм	шт/кг	4/0,23	
7	Настил-доска 120х40 L=570мм	шт/м3	32/0,1	
8	Сталь круглая $\varnothing 12$ мм для крепления настила	м.п./кг	7,2/6,4	
9	Электроды Э-42А	кг	3,2	

1. Варить электродами Э-42. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Настил закрепить сталью круглой  $\varnothing 12$ мм приваркой последней к уголкам поз.2, 3 трапа.

					421-05-00
					Зейский комплексный гидроузел. Машзел.
					Консольные подвесные леса в расточку статора генератора.
					Стадия
					Лист
					Листов
					1
					1
					Трап подвесных лесов нижний. Общий вид-план. Разрез 1-1. Спецификация материалов.
					Филиал ОАО "РусГидро" - "Зейская ГЭС"
					ПТС 2013г